

PRENUMERUJĄC WYBRYWASZ!
 szczegóły na str. 31

Czym naprawdę jest Nanolit CCO?
 (str. 38-39)

Silniki liniowe - nowe rozwiązanie w okleiniarce
 (str. 53)

WYDAWNICTWO INWESTOR ZAPRASZA NA TARGI DREMA
 Pawilon 5, stoisko 31

W numerze:

ISSN 1732-4017

Nr 3 (158) | marzec | 2010

Nakład 23 000 egz.

gp24.pl

gazeta przemysłu drzewnego | marzec 2010

22 | Produkty

ELEMENTY TOCZONE | Drewniane tralki, słupy i kolumny

Galanteria z toczzonego drewna

W stałej produkcji Gal-Drew 1 znajduje się 127 różnych elementów drewnianej galanterii.

JANUSZ BEKAS

Firma Gal-Drew1 z Krubina (mazowieckie) specjalizuje się w toczeniu w drewnie dębu, buka, sosny. – To podstawowe gatunki wykorzystywanego przez nas drewna – mówi Mariusz Jerin, właściciel firmy. – Najwięcej wytwarzamy elementów schodów i balustrad. W naszej ofercie znajdują się tralki toczzone, słupy toczzone i balustradowe, poręcze schodowe i balustradowe, listwy balustradowe, progi drzwiowe oraz drobna galanteria drewniana. Dostarczamy je w Polsce do sieci francuskich i niemieckich marketów budowlanych. Elementy balustradowe i listwy balkonowe są również frezowane.

Na podstawowej liście asortymentowej firmy Gal-Drew1 i w stałej produkcji znajduje się 127 elementów drewnianej galanterii. Jednak firma wykonuje na zamówienia klientów również elementy nietypowe, pojawiające się na przykład przy renowacji starych kamienic. – Dostajemy niekiedy wycinek elementu, jedną tralkę lub wycinek zniszczonej tralki i na tej podstawie dorabiamy wzory do już istniejących elementów – tłumaczy Mariusz Jerin. – Ale Gal-Drew1 jest nastawiony na produkcję wielkoseryjną. Trochę swoich wyrobów eksportujemy. Kiedyś znaczącym odbiorcą był rynek kalinogrodzki, ale teraz znacząco zmniejszyły się zamówienia. Galanteria drewniana stanowiąca uzupełniające wyposażenie domu, wykonywana jest przez nas z polskiego drewna najlepszej jakości. Firma kupuje tartacę już wysuszoną i zajmuje się jej mechaniczną obróbką. Oferowane wyroby mogą być wykon-

czane, jak również i nie. Tak więc klienci mogą wybierać elementy jedynie dobrze wyszlifowane, ale nie lakierowane i nie wykonane w jakikolwiek inny sposób. Jest teraz tyle gatunków i rodzajów bejc i wszelkiego rodzaju barwników do drewna, że klienci mogą je zabezpieczać i ozdabiać w dowolny sposób. Masowa produkcja galanterii wykonywana jest na centrum obróbkowym. Są to kopiarki hydraulicznie sterowane, które odwzorowują dokładnie wytoczone elementy. Jeśli zamówiona seria nie jest wielka, to szablon wykonywany jest ręcznie przez wysokiej klasy fachowców i taki model jest powielany na kopiarkach.

Długa współpraca z sieciami
 Z sieciami handlowymi firma współpracuje od 12 lat. – Nie ma już tego pierwszego supermarketu w Polsce, z którym rozpoczęliśmy współpracę, ale powodzenie naszych wyrobów wśród rzemieślników i majster-



– Stolarzom bardziej opłaca się wykorzystywanie gotowej galanterii drewnianej – przekonuje Mariusz Jerin.

kowców skłoniło inne sieci do oferowania naszej galanterii drewnianej – mówi właściciel. – Do tych dużych zamówień dostosowaliśmy nasz zakład produkcyjny w Krubinie, wyposażając go w nowoczesne maszyny gwarantujące powtarzalność wyrobów. Bo dla sieci handlowych najważniejsze jest to, żeby klienci po latach mogli kupić identyczny element. My to rozumiemy, więc dobrze nam się z nimi współpracuje. Wymagania są duże i każda sieć ma inne, ale potrafimy im sprostać. Są wzory oferowane we wszystkich sieciach, albo tylko w niektórych, na ich życzenie. Jednak podstawowe projekty, które sprzedajemy w sieciach marketów są nasze. Generalnie jesteśmy przygotowani do współpracy z odbiorcami posiadającymi wielkogabarytowe hale wystawienniczo-handlowe, ale też z małymi sklepami, a także z indywidualnymi klientami.

wych stwarza dobre perspektywy produkcji drewnianych kolumn, nie tylko prostych, ale też toczonych po kształcie. – Mamy maszynę, na której będzie można nadać kolumnom kształt okrągły jak i frezować je wzdłuż, z wszelkimi wariantami – mówi Mariusz Jerin. – To jest trudna sztuka, którą opanowujemy już od jakiegoś czasu, ale uznaliśmy, że jesteśmy już przygotowani do wejścia na szerszy rynek. Maszyn do produkcji wielkogabarytowej jest niewiele, bo to są bardzo wymagające, specjalistyczne maszyny. Uznaliśmy jednak, że powinniśmy zająć się nietypową produkcją, żeby urzekać masową produkcję galanterii powielaną w tysiącach sztuk.

Montaż bardziej efektywny
 Firma nie jest duża, a przez to elastyczna, szybko wprowadzająca trendy wzornicze, choć ma ustalony od kilku lat profil produkcji. W produkcji podstawowej zatrudnionych jest kilka osób, bo procesy wytwórcze w większości są zautomatyzowane. Właściciel ubolewa, że produkcja prowadzona jest tylko na jedną zmianę. Wciąż więc szuka nowych rynków zbytu, bo istnieje możliwość znacznego zwiększenia produkcji.

Czas na tokarstwo wielkogabarytowe
 Obecnie Gal-Drew 1 przygotowuje się do uruchomienia w tym roku nowej produkcji. Chce wejść w tokarstwo wielkogabarytowe. Zapowiada, że będzie robić elementy toczne o długości do 4 metrów i średnicach do 1 metra. Popularność systemów kolumno-



Gal-Drew 1 najwięcej wytwarza elementów schodów i balustrad.



Rusza produkcja elementów toczonych o długości do 4 metrów i o średnicach do 1 metra.

GAL-DREW
 ROBIMY W DREWIE
 Elementy schodów: tralki, słupy, poręcze, stopnie, podstopnie. Dąb, buk, sosna.
 TOKARSTWO W DREWIE
 Elementy balustrad: listwy balustradowe, frezowane, słupy, poręcze.
 Wykonujemy również elementy wg wzoru klienta.
 Zakład produkcyjny
 09-540 Sanniki, Krubina 45
 tel./fax +48 24 277 61 32
 www.gal-drew1.houso.pl

aerotherm
 Technologie UV i IR
 Specjalistyczne urządzenia do lakierowania i suszenia farb wodnych i farb UV
 • komory suszące
 • tunele do farb wodnych i farb UV
 • automaty do natrysku
 • polswalki
 www.aerothermpolska.pl
 Przedstawiciel w Polsce LDPING S.Z.
 44-100 Gliwice, ul. Daszyńskiego 153
 tel. 032 230 45 60, e-mail: lping@lping.com.pl

STOP ROZCIĘCZALNIKOM!
 ZAPRASZAMY NA TARGI
DREMA
 POZNAŃ 13-16.04.2010
 Pawilon 5, stoisko 48

– Kiedyś stolarze uważali, że całą drewnianą galanterię muszą robić sami – tłumaczy Mariusz Jerin. – Ze muszą być tokarzem, frezorem i trochę cieślą. Nowe firmy stolarskie zatrudniają бригады montażystów, które zajmują się głównie montażem zamawianych u producentów gotowych elementów. Zajmują się tym w sposób profesjonalny i tempo wykonania usługi na pewno się skraca, jeśli w projektach wykorzystuje się nasze tralki, poręcze i inne drobne, ale pracochłonne w obróbce elementy drewniane. Dlatego oczekujemy dalszego wzrostu popytu na nasze wyroby.